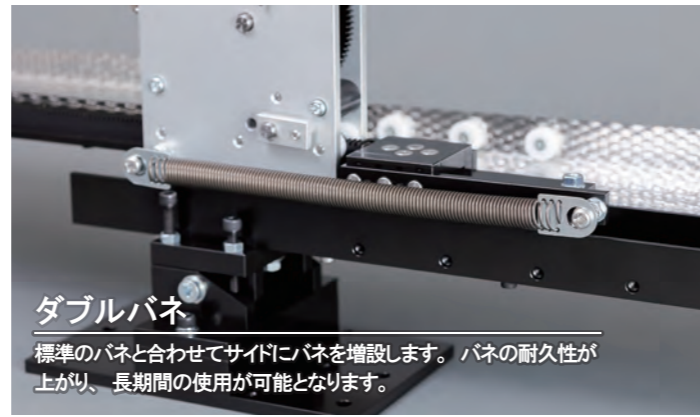


## Option



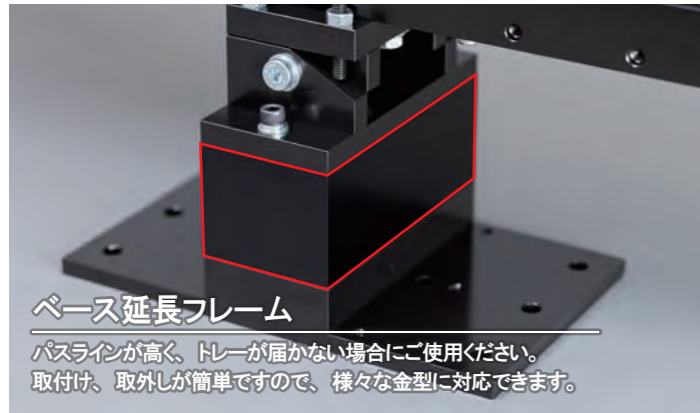
### ジョイントアーム

プレス機のスローク長が高く、オートキャッチャーのローラーがラム面から離れてしまう場合にご使用ください。



### ダブルバネ

標準のバネと合わせてサイドにバネを増設します。バネの耐久性が上がり、長期間の使用が可能となります。



### ベース延長フレーム

パスラインが高く、トレーが届かない場合にご使用ください。取付け、取外しが簡単ですので、様々な金型に対応できます。



### 自在式回転ベース

標準はバカ穴の取付け穴を長穴に変更することで、プレス機にクランプ後でも、微調整を容易に行なえます。



### ボディカバー



### ラックカバー

加工時に出的カスなどがオートキャッチャーのボディ内部に進入するのを防ぎます。



### アジャスト式ラム用ブロック

プレス機のダイハイト長が高い場合にご使用ください。全ネジを採用しているので、ダイハイト長を変更した際の調整が楽に行なえます。

オプションの詳細やその他オプションに関しましてはホームページをご覧ください。

#### ■販売元



株式会社 東京発条製作所

〒411-0931 静岡県駿東郡長泉町東野50-19  
TEL : 055-987-4111 FAX : 055-987-4119  
Email : tohatsu@tohatsu-springs.com

#### ■メーカー/技術相談・問い合わせ先

株式会社 針谷 **Harigai**

〒121-0061 東京都足立区花畑 4-14-6  
TEL : 03-5856-5622 FAX : 03-5856-5644  
Email : info@harigai-group.com

#### オートキャッチャーHシリーズ

詳しくはホームページをご覧ください

<https://harigai-group.com/ac/>



YouTube オートキャッチャー 針谷

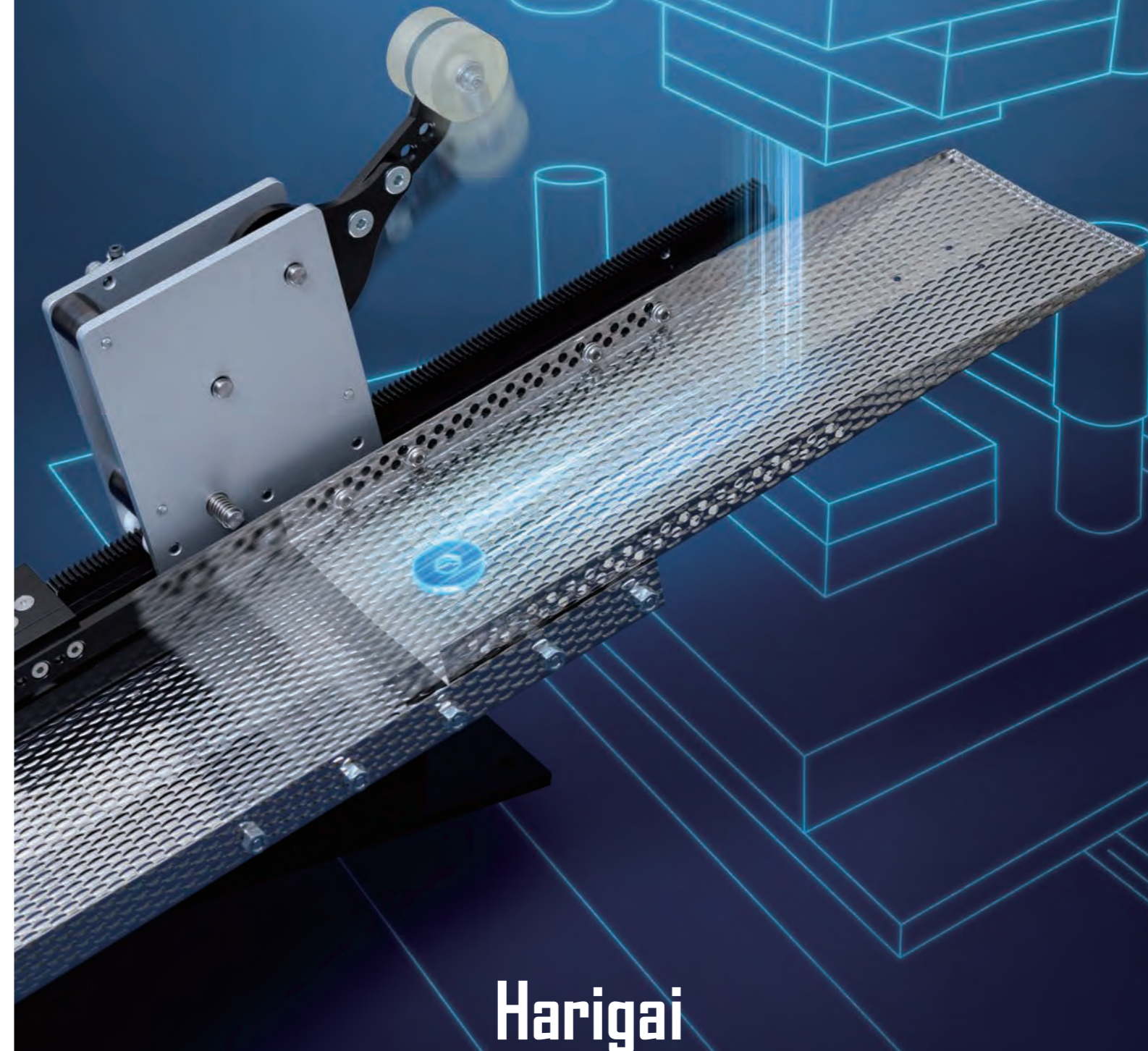
動画をアップしていますので、ぜひご覧ください  
※商品の仕様など予告なく変更することがあります。

総抜き・コンパウンド加工の生産効率化と安全性向上を実現する新型取出機

オート・キャッチャー

# AUTO CATCHER

## version.H



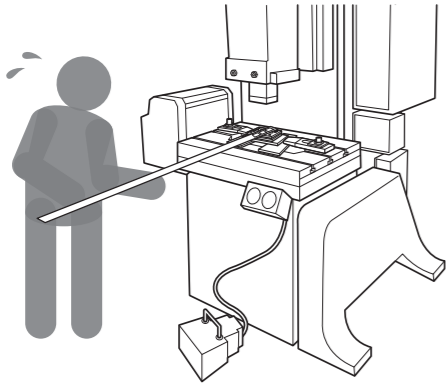
# Harigai



## Berore / After

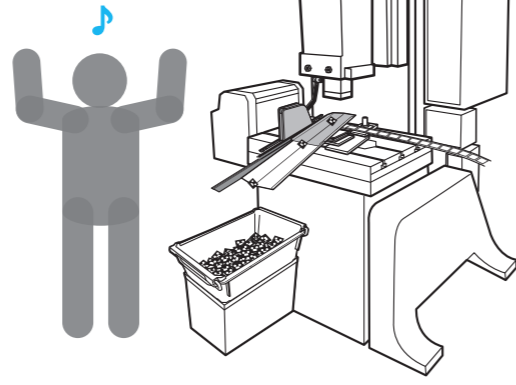
### 《従来の加工の問題点》

- ・エア飛ばしでの飛散による品質不良や金型破損のリスク
- ・作業者のみの加工による生産効率の限界
- ・はさまれ事故のリスク など



### 《オートキャッチャー導入》

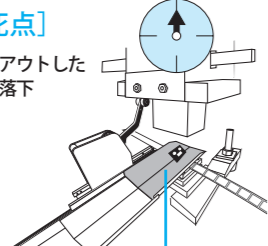
- ・製品不良の減少、金型破損リスク解消
- ・生産効率が大幅にアップ
- ・はさまれ事故のリスク回避 など



## Acrion 1 しっかりとキャッチ 2 滑らかにスライド 3 精確なシュート

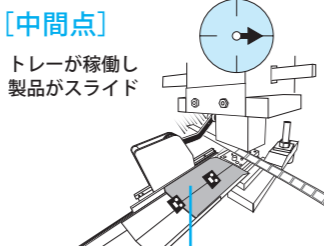
### [上死点]

ノックアウトした製品が落下



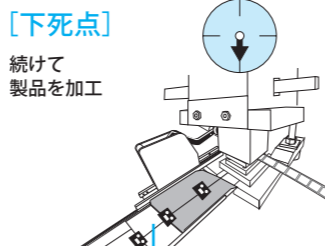
### [中間点]

トレーが稼働し製品がスライド



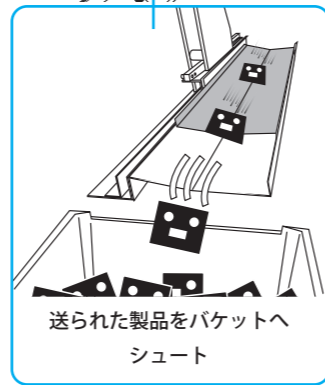
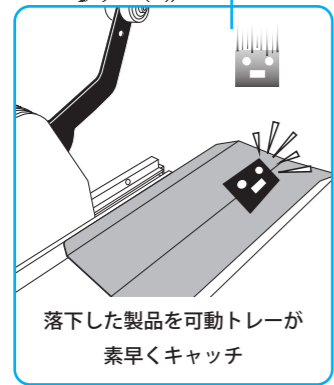
### [下死点]

続けて製品を加工



プレス機

オートキャッチャー



SAFETY

### 安全性の向上

作業者が金型内に手を入れる頻度が激減するのでプレス災害で最も怖い挟まれ事故のリスクを取り除き、安全対策を促進します。



### 騒音・電気代カットに貢献

エア排出時の騒音から開放され、快適な作業環境を提供します。さらにコンプレッサの使用が減りますので、電気代の節約にもなります。



### 省力化・省人化を実現

オートキャッチャーが作業者をアシスト。安全面だけでなく、作業性の向上や加工時間の短縮など、省力化や省人化に貢献します。



### 電力ゼロ

プレス機の運動エネルギーを活用しているので、電力などの動力は一切必要ありません。エコロジーかつ経済的です。



### 生産の高効率化

作業者のみの加工と比べ、生産効率が飛躍的に向上。小ロット・多品種・短納期の対応やコストダウンに大きく貢献します。



### 取り付け簡単

プレス機にタップ等の加工せずに取り付けられるので、お好みの場所、角度で取り出しが行なえます。また、生産状況に応じて他のプレス機へも使用できる実用性を兼ね備えています。

## Lineup

AC-200H



AC-300H



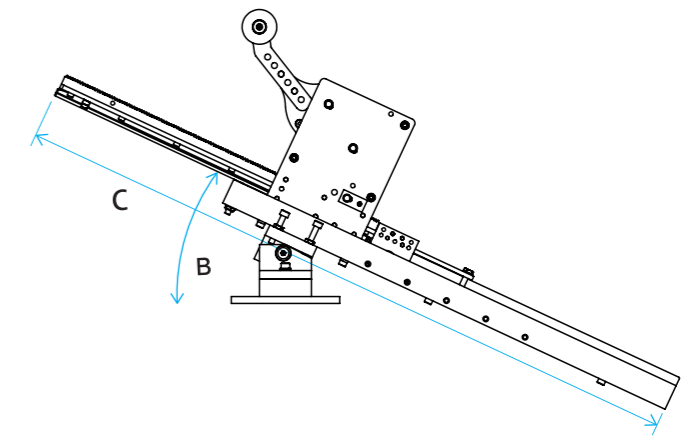
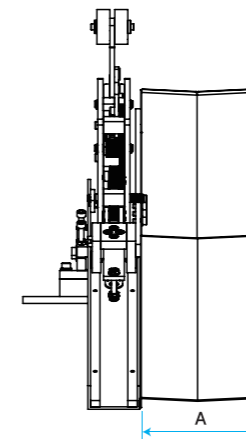
AC-400H



AC-500H



## 仕様



品番	トレースライド量	対応金型サイズ	プレス機必要ストローク長 ※1	A寸法 (可動トレー幅) ※2	B寸法 (本体角度)	C寸法 (本体最大全長) ※3	本体重量 ※4
AC-200H	最大 200mm	100角程度まで	50mm以上	100/130/160mm からチョイス	0~25度まで 自在式	約690mm	約10kg
AC-300H	最大 300mm	200角程度まで	80mm以上			約790mm	約12kg
AC-400H	最大 400mm	300角程度まで	100mm以上			約975mm	約17kg
AC-500H	最大 500mm	400角程度まで	125mm以上			約1230mm	約23kg

※1 トレーの最大スライド量を得るのに必要な長さです。数値以下の場合はオプションがございますので、メーカーまでお問い合わせください。

※2 その他サイズは特注製作が可能です。 ※3 最大スライド時の値です。トレーは含まれません。 ※4 標準機の値です。

図は AC-300H です。仕様は予告なく変更となる場合がございますので、予めご了承ください。